

3.^a FEIRA DE ESTÁGIOS & ORIENTAÇÃO VOCACIONAL

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



3.^a FEIRA DE ESTÁGIOS & ORIENTAÇÃO VOCACIONAL

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



Sejam bem vindos!

**3.ª FEIRA
DE ESTÁGIOS
& ORIENTAÇÃO
VOCACIONAL**

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



Cumprimentar todos os presentes!

3.^a FEIRA DE ESTÁGIOS & ORIENTAÇÃO VOCACIONAL

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



Agradecimentos!

3ª Feira de Estágios Engenharia Mecânica

30 anos

Engenharia Mecânica

30 anos

ESTG



ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021



Enquadramento da AS

**Caracterização
da Empresa**

Uma das empresas líderes do seu ramo, a operar e inovar desde 1983, em Leiria
Empresa de pequena dimensão, com uma estrutura horizontal e informal, e organizada
Equipa tecnicamente experiente, com aposta na formação de jovens, e com uma gestão renovada

**Clientes e
Tecnologia**

- Transformação de Madeira
- Metalomecânica
- Plásticos e compósitos e outros



**Ensino superior e
Investigação**

Parceria continuada com
Formação e Projetos





O nosso processo produtivo

**Avaliação de Necessidades
Acompanhamento Técnico**

**Investigação, Concepção,
Design e Desenvolvimento**

**Produção, Manutenção e
Controlo de Qualidade**

Centrado no Cliente e no Mercado

Desenvolvimento à medida

Novos desafios diários

Processo estruturado de I&D

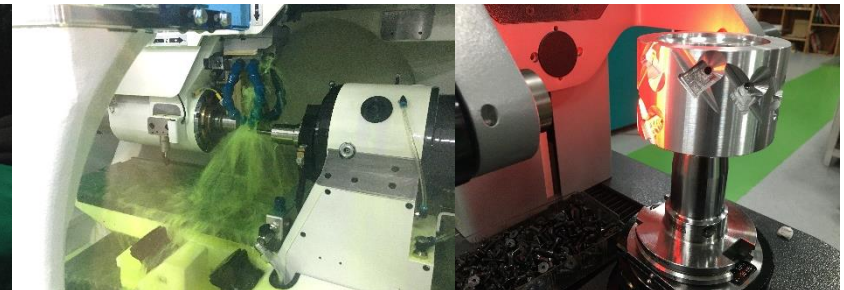
CAD/CAM; prototipagem e teste

Otimização de produto

Maquinação 5x, Perfiladoras e Erosão-mó

As mais avançadas técnicas HW / PCD

Controlo de qualidade





2019

Otimização de Processos
Renovação Instalações



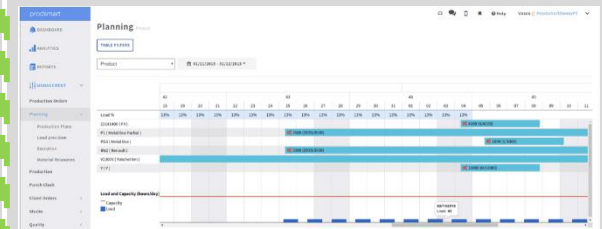
2020

Ampliação capacidade,
Automação, Industria 4.0



2021

Planeamento de produção
Desenv. de Produto





O que procuramos e oferecemos

Perfil para alto Desempenho

- Interesse em adquirir competências técnicas
- Boa organização de recursos e trabalho de equipa
- Boa capacidade de resolução de problemas e autonomia

Expansão 2021

- 1 Técnico de CAD/CAM e Produção
- 2 Gestores de Cliente
- 1 Gestor da Qualidade e Planeamento de produção

Projetos 21

- Estudo de parâmetros de corte de ferramentas PCD
- Desenvolvimento produto para maquinaria de grafite.
- Internacionalização para novas Regiões

Plano de Estágio		Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8
1	Introdução aos conceitos base de Ferramentas de Corte, das suas Tipologias, Métodos de Construção e Desafios do Sector	█							
2	Introdução ao método de trabalho e às práticas de segurança; Apoio à produção nos processos intermédios.	█	█						
3	Exploração dos processos base de Conceção em CAD/CAM e Programação CNC - Fanuc		█	█					
4	Operação CNC Torno, Centro Maquinação, Abrasão Mó, Erosão Mó, Erosão Fio			█	█	█	█	█	█
5	Controlo de Qualidade						█	█	█
6	Contacto com o Cliente							█	█



ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021



Fundada em 1889, a Böllinghaus Steel é uma produtora de barras de aço inoxidável. A empresa é administrada pela quarta e quinta gerações da família Härtel. Com sede em Hilden, Alemanha, possui também escritórios comerciais nos Estados Unidos e Itália. A unidade de produção da Böllinghaus Steel está localizada em Vieira de Leiria, onde a empresa opera desde 1996.

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021



2021

3 – Estágios Profissionais em Engenharia Mecânica

2 - Produção

1 – Laminagem

1 – Fluxos de Produção

1 – Planeamento de Produção
Tempos e Métodos

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

F. Caixeiro

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

**Com início em 1994, somos especialistas na
fabricação de máquinas e acessórios para a
Indústria de plástico, papel e cortiça.
Criamos, desenvolvemos e produzimos em
acordo com a necessidade de nossos clientes**

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

2003 – Certificação ISSO 9001:2000

2009 – Estatuto PME Líder (até o momento)

2011 – Estatuto PME Excelência (até o momento)

2013 – Ampliação das Instalações Fabris

2017 – Investimento em Novas Máquinas

2020 – Ampliação Departamento de Projectos

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

Oferta de Estágio

“Integração na Equipa de Projetos”

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

- **Criação de Artigos em Sistema ERP;**
- **Administração de Fichas Técnicas;**
- **Gerenciar ficheiros para Corte Laser;**
- **Adequar alterações de desenhos 3D/2D;**
- **Acompanhar necessidades da produção.**

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021



ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021



LEIRIMETAL

Direção da Leirimet



A Leirimetal é um parceiro de excelência para as indústrias do barro vermelho – tijolo, telha e fachada ventilada. Desenvolvemos e instalamos soluções integradas, desde o tratamento e armazenamento das matérias-primas até à preparação para sistemas completos de movimentação, e processos como de secagem (secador) e queima (forno).

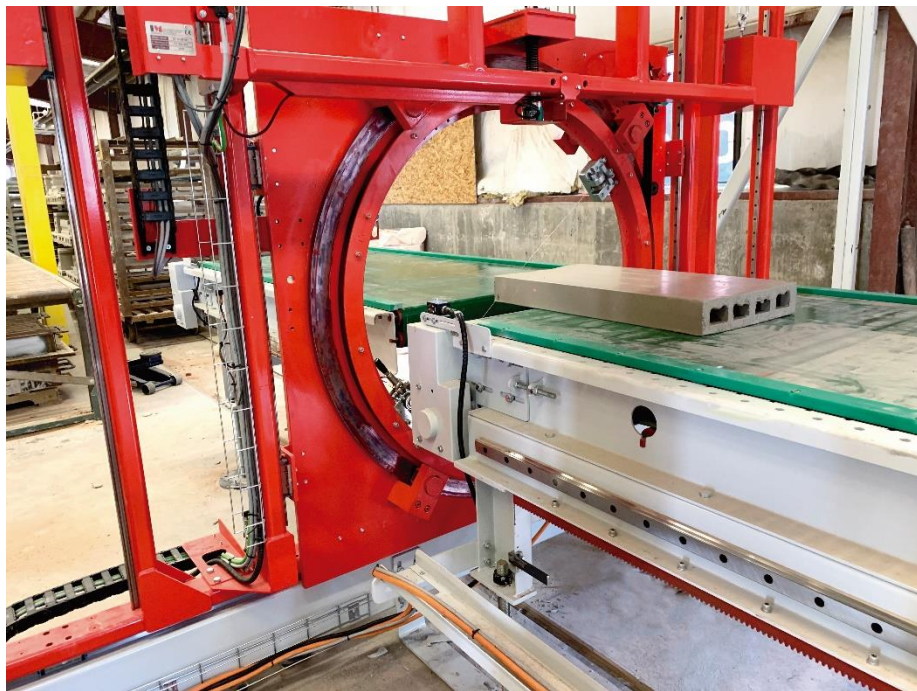
O nosso foco reside na especificidade de cada projeto, criando soluções adequadas e customizadas para cada cliente.



Instalação do maior forno em África (Argélia) e um dos maiores do mundo.

Departamento de projeto mecânico





Mesa de corte - Estados Unidos



Equipamento para cantos de fachada - França

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

A Leirimetal é um parceiro de excelência para as indústrias do barro vermelho – tijolo, telha e fachada ventilada. Desenvolvemos e instalamos soluções integradas, desde o tratamento e armazenamento das matérias-primas até à preparação para sistemas completos de movimentação, e processos como de secagem (secador) e queima (forno).

O nosso foco reside na especificidade de cada projeto, criando soluções adequadas e customizadas para cada cliente.

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

CNC Experts

DNCT
técnica
MANUTENÇÃO E EQUIPAMENTOS



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9000004551

DESAFIAMOS O PRESENTE, COM FOCO NO SEU FUTURO

www.dnctenica.com

Março de 2021

➤ A DNC TÉCNICA – A NOSSA EQUIPA

DNC
técnica
MANUTENÇÃO E EQUIPAMENTOS



www.dnctecnica.com

ÁREAS DE ACTUAÇÃO

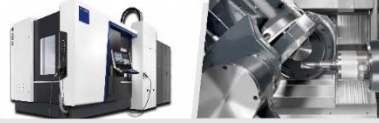
- 1- Assistência Técnica e Manutenção Industrial
- 2- Venda e instalação de equipamentos CNC, Ferramentas e Acessórios
- 3- Venda de Peças de Reposição
- 4- Automação, Robótica e CMM

VENDA DE EQUIPAMENTOS CNC

ZAYER
 Fresadoras
 Centros de maquinação CNC




HELLER
 Centros de maquinação CNC
 (4 e 5 eixos)



KERN
 Micromachining
 Fresagem de aço
 Grafite




JMSA
 Centros de furação profunda
 e fresagem



C.B.Ferrari
 Centros de maquinação CNC



HIRSCHMANN
 Tornos CNC
 Centros de maquinação CNC



EMINIS
 Tornos CNC de grandes
 dimensões



ISTECH
 Serrotos



DELTA
 Retificadoras Planas



ZK simply genius
 Eletroerosão, automação
 e software



h-cleantec
 Maquinas de lavagem a quente
 e a baixa pressão



SARTORIUS Werkzeuge
 Ferramentas e acessórios
 ÓLEOS DE CORTE
 Sintéticos, semissintéticos
 e minerais



VENDA DE EQUIPAMENTOS CNC



Processamento de vigas, chapa, cantoneiras e tubo
Sistemas automáticos
Decapagem e Software



Calandras de chapa
Máquinas de curvar



Remoção de rebarbas e
desempeno de chapa



Soldadura por arco submerso;
Mesas de corte (Plasma | Oxicorte)



Serrotes



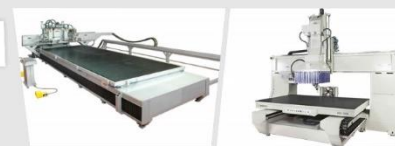
Soluções robotizadas de
soldadura



Linhas de galvanização por
imersão a quente



Centros de maquinação CNC,
diversos materiais



Acessórios e consumíveis para
corte de plasma



Peças de reposição
- milhares de peças em stock



ESTÁGIOS DISPONÍVEIS

- Assistência Técnica e Manutenção Industrial – 2 estagiários
- Automação, Robótica e CMM – 1 estagiário



CONTACTOS

PAULO SÁ PEREIRA

p.pereira@dnctecnica.com

OBRIGADO!



Grupo Lusiaves

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

Descrição da empresa

<https://youtu.be/qRLqwWEvJOQ>

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

Ofertas de Estágios

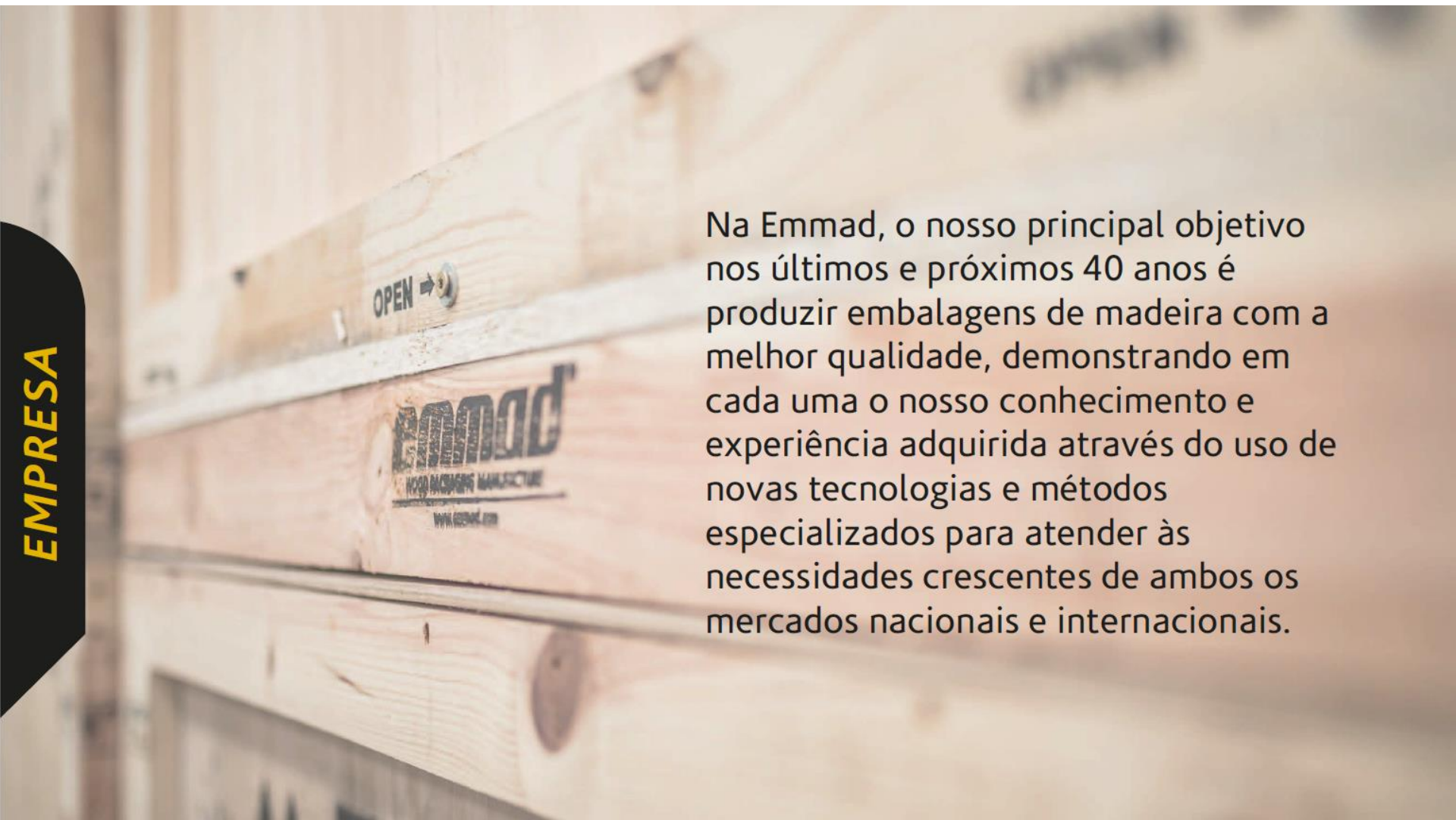
- Estágio de Manutenção Industrial: Leiria/ Figueira da Foz/ Estarreja/ Lisboa Norte
- Estágio de Manutenção Auto: Leiria/ Estarreja
- Estágio de Manutenção: Racentro (Pombal)
- Estágio de Eletromecânica: Leiria/ Estarreja/ Figueira da Foz/ Lisboa Norte

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021



40 YEARS OF A PACKAGING PARTNERSHIP



Na Emmad, o nosso principal objetivo nos últimos e próximos 40 anos é produzir embalagens de madeira com a melhor qualidade, demonstrando em cada uma o nosso conhecimento e experiência adquirida através do uso de novas tecnologias e métodos especializados para atender às necessidades crescentes de ambos os mercados nacionais e internacionais.



A **Emmad** trabalha para vários setores da indústria nacional:

- ▼ Moldes para injeção de plásticos
- ▼ Equipamentos eléctricos
- ▼ Máquinas industriais
- ▼ Metalomecânica
- ▼ Automóvel
- ▼ Aeronáutica
- ▼ Transitários
- ▼ Outros



ANÁLISE



PROJETO



PRODUÇÃO



EMBALAMENTO



LOGÍSTICA



*"Especially designed,
effectively manufactured."*

CADEIA DE VALOR

Produto

A nossa oferta de produtos divide-se em 4 categorias:



Embalagens descartáveis



Embalagens reutilizáveis



Acessórios de embalagens



Prestação de serviços

Oferta de Estágios

*Gestão da
Produção*

*Otimização
do Processo*

*Design de
Produto*



ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

A **Ribermold – High Precision Molds** é uma empresa de moldes e injeção de peças plásticas, localizada na Marinha Grande. Vocacionada para a produção de moldes de alta precisão para peças de diversas indústrias como a automóvel, aeronáutica, elétrica e eletrónica, a Ribermold acompanha as tecnologias mais avançadas e uma das suas grandes apostas é a inovação.

A conjugação da mais alta tecnologia com uma equipa motivada, rigorosa e com mais de três décadas de experiência na conceção, desenvolvimento e fabrico de moldes de alta precisão define o modo como a Ribermold, encara os seus negócios.

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021

Ofertas de Estágios

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021



QUEM SOMOS

Somos uma empresa global com mais de 35 anos de experiência no fabrico de válvulas e outros equipamentos industriais.



O QUE FAZEMOS

Fabricamos purgadores, válvulas redutoras, válvulas de controlo, acessórios de tubagem e equipamentos especiais para todo o tipo de indústrias.



ONDE ESTAMOS

As nossas instalações situam-se na Zona Industrial da Guia, Pombal.

Os nossos produtos, estão presentes em mais de 100 países, espalhados pelos 5 continentes.



ESTAMOS À TUA PROCURA



GESTOR DE PRODUÇÃO



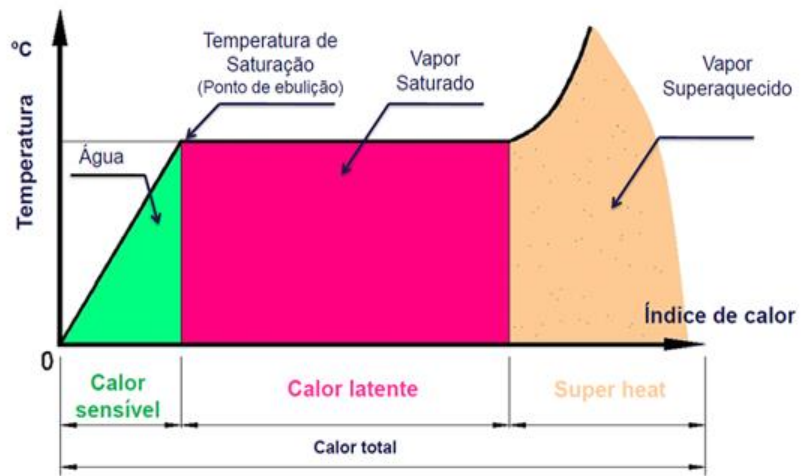
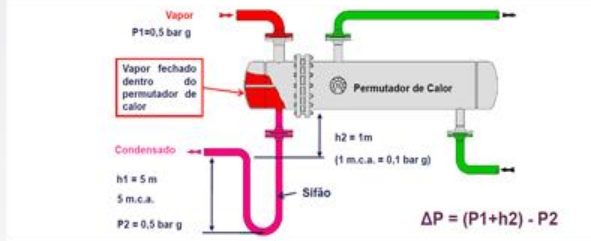
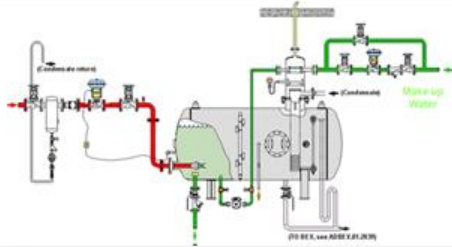
**TÉCNICO DE
QUALIDADE**



TÉCNICO COMERCIAL







Q = m Cp ΔT

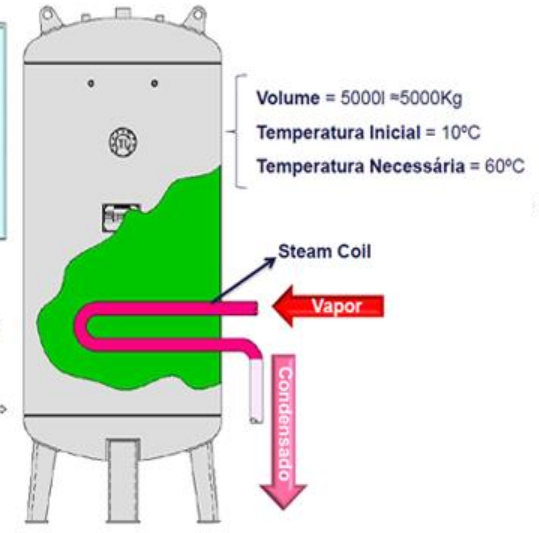
Q = Quantidade de energia [Kcal] (ou KJ)
 m = Massa de substância [kg]
 Cp = Capacidade de calor específico da substância [kcal/Kg °C] (ou KJ/Kg °C)
 ΔT = Aumento da temperature da substância [°C]

$Q = 5000 \text{ Kg} \times 1 \text{ Kcal/Kg } ^\circ\text{C} \times (60^\circ - 10^\circ) \Leftrightarrow$
 $Q = 250\,000 \text{ Kcal/h}$

Se for necessário aquecer o conteúdo do recipiente em 20 minutos, temos:

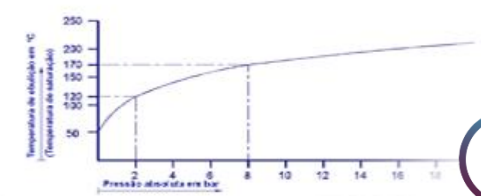
$Q = \frac{5000 \text{ Kg} \times 1 \text{ Kcal/Kg } ^\circ\text{C} \times (60^\circ - 10^\circ) \times 60'}{20'}$
 $Q = 750\,000 \text{ Kcal/h}$

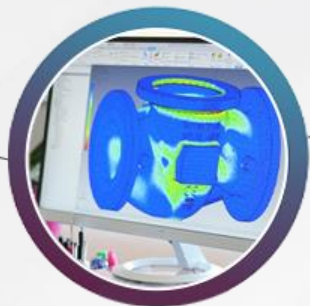
Quanto vapor?



$Q(\text{Calor}) = \frac{m \times Cp \times \Delta T \times 60'}{30'} \Leftrightarrow Q = \frac{3750 \times 1 \times (60^\circ - 20^\circ) \times 60'}{30'}$

$\Leftrightarrow Q = 300000 \text{ Kcal/h}$








ENVIA O TEU CV PARA
rh@valsteam.com



www.valsteam.com

236 959 060 

Zona Ind. Da Guia, Pombal 

@Valsteam Adca Engineering S.A 

GLN – Engineering, Molding and Plastics, S.A.

ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

O Grupo GLN, pertencente ao Grupo Manuel Champalimaud, aposta na inovação e valorização do seu capital Humano, e é considerada uma referência na Europa no setor de Moldes e Plásticos.



ESTG – Politécnico de Leiria
3 de março de 2021

O Grupo GLN dá-te a oportunidade de ganhares know-how na tua área de especialização

Engenharia Mecânica

- GLN Plast (1 vaga)
- GLN Molds (1 Vaga)

ESTG – Politécnico de Leiria

3 de março de 2021



Fravizel
engineering

FACILITAMOS O SEU TRABALHO

18 de Fevereiro 2021

A Empresa

- Facilitamos o seu trabalho em inovação, qualidade, ambiente e customização;
- Triplamente Verde labora no parque natural da serra de aire e candeeiros;
- Distinguida com prémio de PME Inovação pelo Presidente da República Português.



O que fazemos



Contactos

SITE

<https://www.fravizel.com/>

EMAIL

rh@fravizel.com

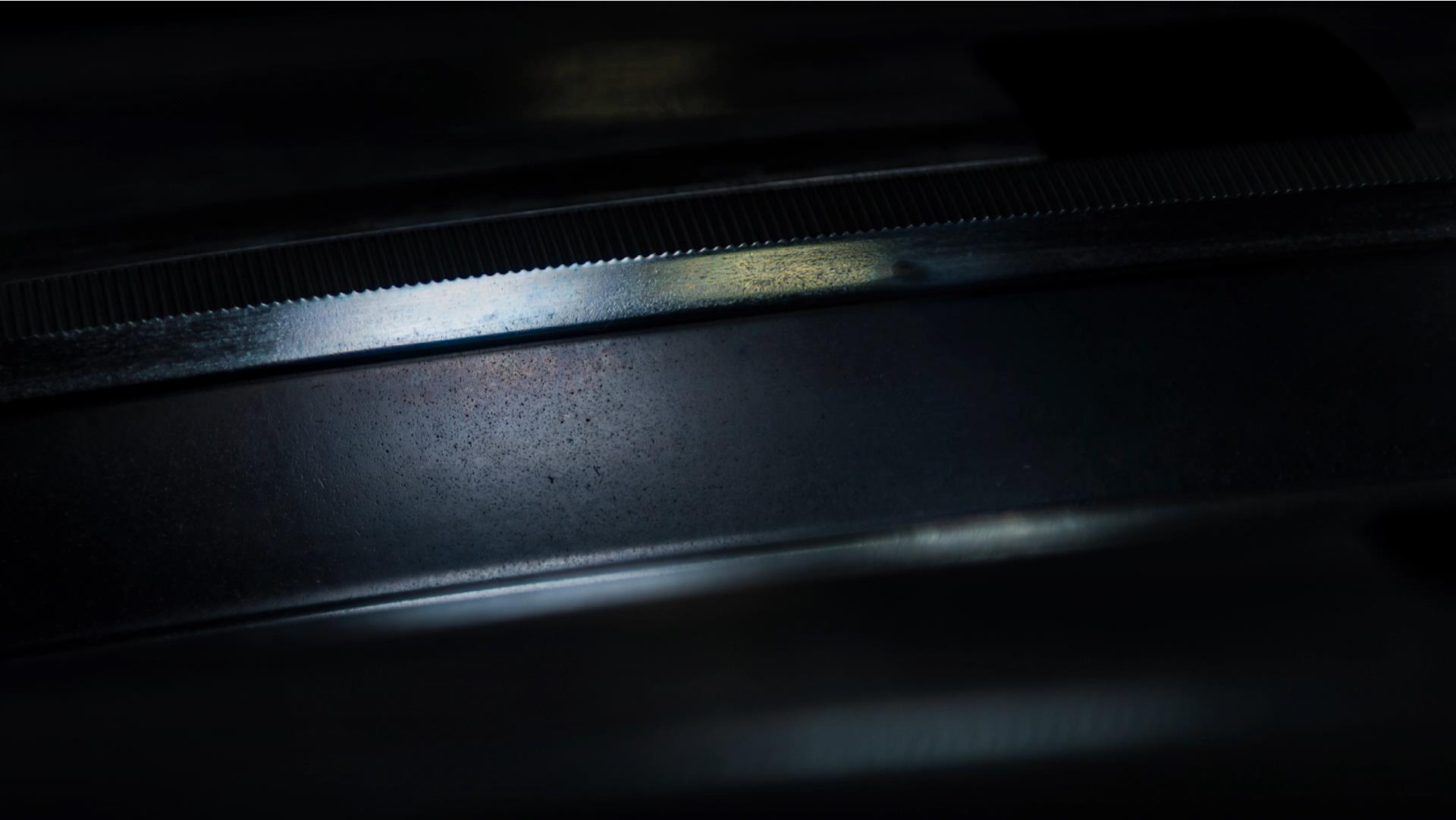


Vídeo



18 de Fevereiro 2021





OFERTAS DE ESTÁGIOS

SCHAEFFLER



Schaeffler Portugal

Plant Presentation

2.3 Customers and Facts

Customer Application



Automotive

- Gear Boxes / transmission
- Steering columns
- e-Mobility / electric motors
- 2 wheeler – gear boxes and wheel bearings

Transmission systems



Chassis systems



Engine systems



Industry

- Electric motors for all industry application
- Washing Machines – drum and electric motor
- PowerTools
- Pumps, compressors
- Production Machinery / conveyors
- Industrial transmission applications
- Agricultural applications

Industrial automation



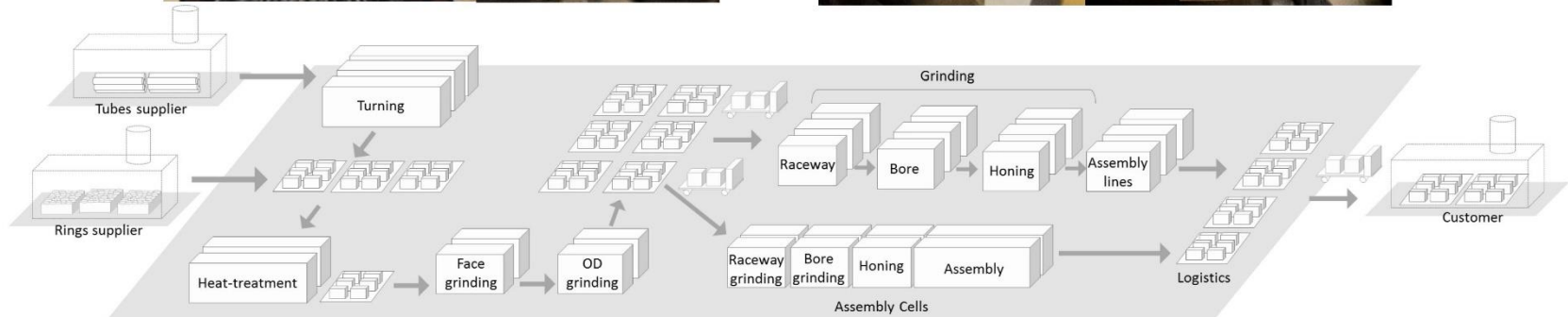
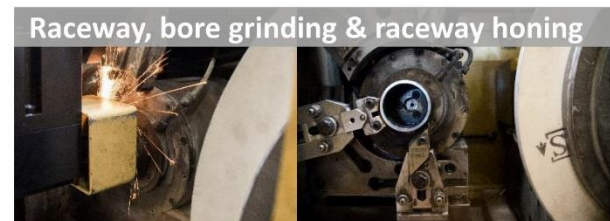
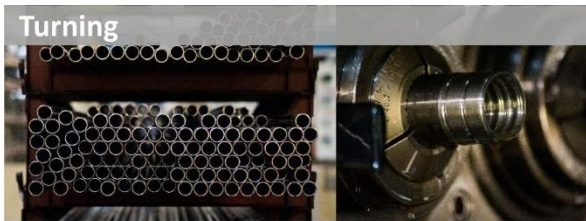
Offroad



2 Caldas da Rainha Plant

SCHAEFFLER

2.6 Production Process and Organization





The background is a dark teal color with a subtle, light-colored geometric pattern of interconnected lines forming various polygons. Large, stylized teal shapes, resembling the letters 'K' and 'L', are overlaid on the background, creating a sense of depth and structure. The 'K' is on the left, and the 'L' is on the right, both with a slight 3D effect.

klc

TECHNICAL PLASTICS

QUALITY, TECHNOLOGY AND COMMITMENT

KLC FOUNDATION AND CORE

KLC was founded in 1993 and since then, we developed a set of core competences around **engineering and manufacturing of plastic components**.

Our core is the production and the supply of **technical plastics** and **high-end surface plastic components** for the automotive interior in assembled units for projects of radio fascia, instrument cluster and control switches.

We provide professional **project management** from engineering and manufacturing until final assembling with **assembly functionality testing**.



KLC GLOBAL DATA



7,2 Mio € (2018)
9,9 Mio € (2019)
11 Mio € (2020)



EMPLOYEES

200+



ENGINEERING, PROJECT MANAGEMENT & ADMINISTRATIVE

60



MAIN PROCESSES

- Engineering & Project Management
- Quality Management
- Logistic Support
- Tool Construction (Sub-contract)
- Injection molding up to 850T clamping force
- Painting
- Additional Cosmetic Treatments
- Assemblies
- Lab Tests (Sub-contract)



PRODUCTIVE AREA

7800 sq.m.



CERTIFICATIONS

IATF16949
ISO9001
ISO14001



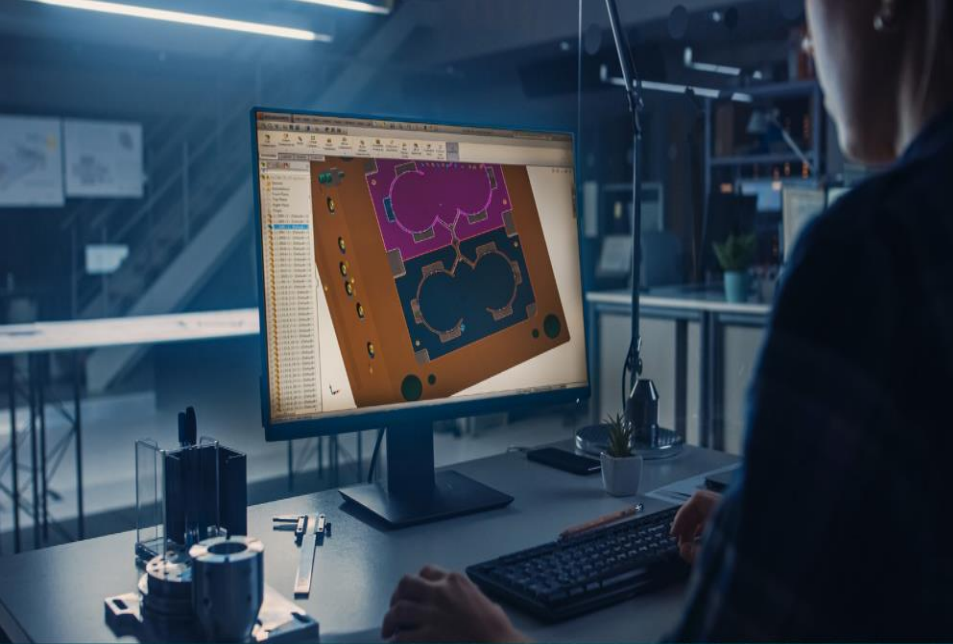
SECTORS

Automotive: 95-98%
Others: 2-5%



GLOBAL FOOTPRINT

Mega KLC Polymer
Technologies Pvt Ltd.



ENGINEERING

At the base of the growth of KLC is an early integration in the development process and a simultaneous work with the customer at the concept of the component for an optimal industrialization of the product.

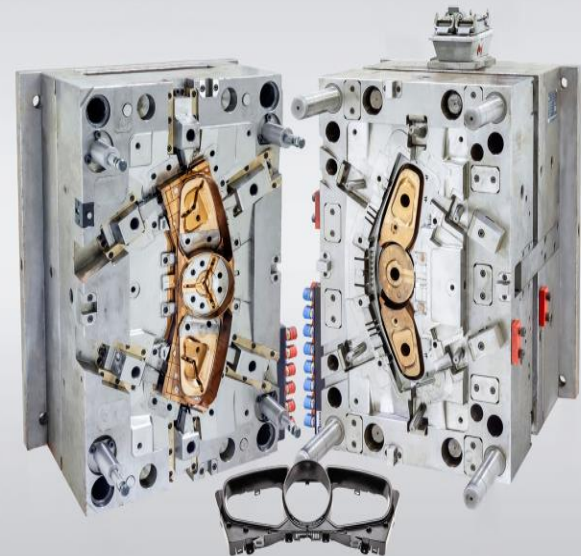
In the background of every project there is a professional team ensuring milestone accomplishment, cost management and process documentation.

TECHNOLOGY

MOLDS

The privileged location of KLC at the heart of the internationally known cluster for injection mould manufacturing with a wide array of quality mould makers, within 5km distance, is an advantage with impact on the project management and on the success of the final product.

The vast know how in tooling is used in the engineering stage of the product with the technical team providing inputs that aim an optimized production process for an improved plastic part. The customer is informed regularly with manufacturing progress reports.





INJECTION

The moulding equipment at KLC is modern and adjusted to each particular project. Production team uses state of the art process methods that allow KLC to respond with quality and flexibility to customers' demands, projects requiring technologies such as 1k, 2K, 3K, IML and IMD.

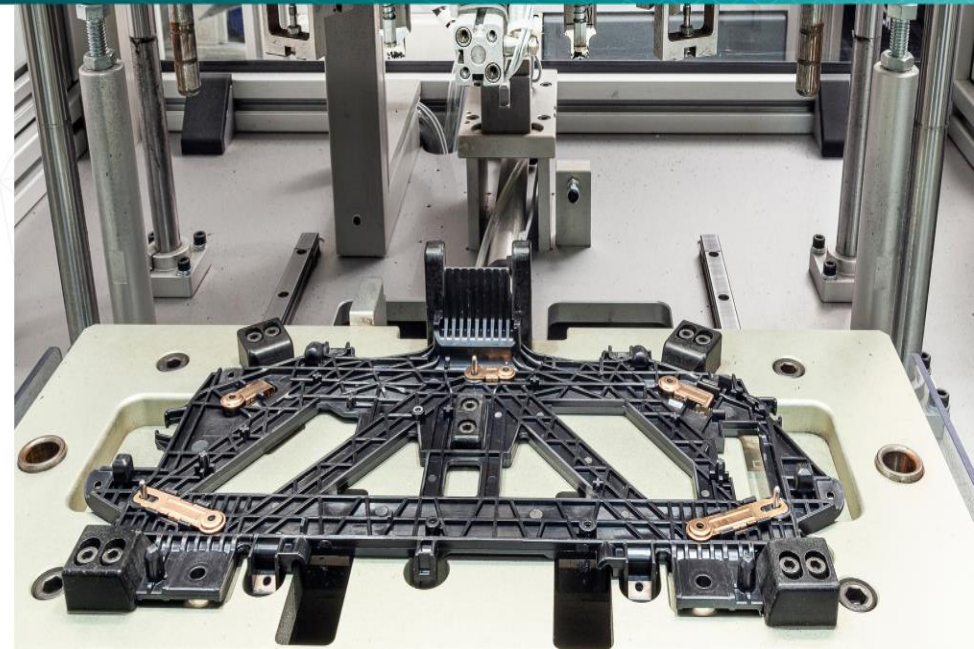
This sector is supported by modern measuring equipment and production control, both essential aspects of process documenting and customers' service.

TECHNOLOGY

ASSEMBLIES

The final assembly of components is performed in automatic and semi-automatic assembly lines with the support of testing equipment for quality compliance and technologies like ultrasonic and vibration welding, heat staking, gluing and mechanical press fit.

Every assembly stage is monitored visually and automatically.





DECORATION

PAINTING

KLC has 3 automated painting lines prepared for the application of water based and solvent based materials, pre-cleaning, conventional and UV curing. KLC has experience in the production of parts with matt, high gloss and metallic aspect finishing.

LASER ENGRAVING / PAD PRINTING / SILK SCREENING

KLC uses modern laser engraving equipment with vision detection technology. Pad printing up to 4 colours, silkscreen and hot foil are other decorative processes also available at KLC.

TECHNOLOGY

INNOVATION

PVD COATING

Chrome plating is the ideal coating to ensure both **superior mechanical performance and an attractive metallic appearance**, trendy, increasing the perceived value. To overcome the limits of traditional chromium plating, KLC will use CLEAN CHROME PLATING by vacuum sputtering technology.

This process adopts a physical and not a chemical process, therefore eliminating any harmful emissions.



VALUES

QUALITY

IATF 16949
ISO 14001
ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



To respond and surpass the levels of quality required by our customers it is necessary to ensure an environment geared towards Quality. The approach to Quality is done consistently in GEMBA.

In order to guarantee and exceed the requirements of our customers, it is necessary to promote development focused on Quality and continuous improvement. For this, KLC works according to the ISO9001, ISO14001 and IATF16949 certified management systems. VDA and AIAG requirements are in place.

Modern measuring equipment and devices support quality at the dimensional, functional and cosmetic level. Quality in KLC is a Mind set and part of our philosophy.

View our credentials and certificates below:

[IATF 16949 Certification](#)

[ISO9001 Certification](#)

[AIAG Member Certification](#)



KLC processes are developed to meet and exceed our costumers' requirements. The environment is a priority in the development of the manufacturing solutions.

KLC acts in two main axes: Prevention by using environment friendly equipment and machines and assuring that the remaining of our activity are treated in house, re-incorporated in the logical of circular economy or sent to authorized treatment centres.

Environment and sustainability are KLC flags for the future.

[ISO14001 Certification](#)

ENVIRONMENT

PRODUCT LINES

klc

TECHNICAL PLASTICS



AUTOMOTIVE



**MEDICAL &
HEALTH CARE**



**CONSUMER
ELECTRONICS**



INDUSTRIAL

klc
TECHNICAL PLASTICS

BRANDS



CONTACTS

THANK YOU FOR WATCHING THIS PRESENTATION!

KLC - Indústria de Transformação de Matérias Plásticas, Lda.
Estrada dos Guilhermes, 143, Zona Industrial Casal da Lebre
2430-021 Marinha Grande, Portugal

Phone: +351 244 545 220

Fax: +351 244 545

www.klc.pt

E-mail: klc@klc.pt

**3.ª FEIRA
DE ESTÁGIOS
& ORIENTAÇÃO
VOCACIONAL**

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



**Obrigado a todas as Empresas e a
todos os Estudantes pela participação!**

3.^a FEIRA DE ESTÁGIOS & ORIENTAÇÃO VOCACIONAL

Departamento
Engenharia Mecânica

03.MAR.2021
ONLINE



www.feiraestagiosdem.ipleiria.pt



Questões?